

**1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

Наименование изделия	Клапан трехходовой смесительный	DN 65 PN 16
Обозначение изделия	КССР 65-63-1.4006-СЧ-1,6-150-У	
Документ на изготовление и поставку	ТУ ВУ 192341451.002-2015	
Изготовитель (поставщик), адрес	ООО «КПСР Групп» 223016 Республика Беларусь Минская обл. Минский р-н Новодворский с/с д.6 пом.10	
Заводской номер изделия	118124	
Дата изготовления	08.05.2024	
Назначение	Для регулирования потоков жидких и газообразных сред	

**2 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

№	Наименование	Основной материал, марка
1	Корпус	СЧ20
2	Шток, плунжер, седло	Ст 40Х13; Сталь 20Х13; Ст 20Х13
3	Уплотнение штока	Резино-фторопластовое
4	Уплотнение в затворе	Металл-металл

**3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Наименование параметра	Значение
Тип клапана	Смесительный
Диаметр номинальный, DN, мм	65
Условная пропускная способность, K <sub>v</sub> , м <sup>3</sup> /ч	63
Способ управления (тип привода)	Электрический привод
Давление номинальное, PN, кгс/см <sup>2</sup> , (Мпа)	16 (1,6)
Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое
Рабочая среда	Вода, раствор гликолей
Температура рабочей среды, t, °C	до +150
Направление подачи рабочей среды	Под плунжер по направлению «стрелки»
Исполнение фланцев по ГОСТ 33259-2015	В тип.21
Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015	0.5% K <sub>v</sub>
Ход штока, мм	25

Изделие соответствует требованиям ТУ ВУ 192341451.002-2015 и признано годным для эксплуатации

\_\_\_\_\_/ Инженер СТК / Прошко С.В. / 8 мая 2024 г.  
подпись                      должность                      ФИО                      дата выпуска

**4 ДАННЫЕ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ**

Наименование, обозначение изделия			Заводской № 118124	
Клапан трехходовой смесительный КССР 65-63-1.4006-СЧ-1,6-150-У				
Испытания	Среда испытательная	Давление испытаний, МПа	Температура испытаний, °C	Результаты испытаний
На прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением рабочей среды	Вода по СТБ 1188-98	1,5PN	15...25	Положительные
На герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений		1,1PN		Положительные
На герметичность затвора		0,4		Класс герметичности II Положительные
На функционирование (работоспособность)	Регулировка органами управления			Положительные
Протокол приемо-сдаточных испытаний				
№ 118124/01 от 8 мая 2024 г. принял / Инженер СТК / Прошко С.В. / _____/				

**5 КОМПЛЕКТНОСТЬ**

п.п.	Обозначение (наименование)	Кол-во, шт.
1.	КССР 65-63-1.4006-СЧ-1,6-150-У	1
1.1.	Электропривод TW3000-XD24-S.12	№ 62-0034 1
1.2.		
1.3.		
1.4.		
2.	Паспорт КССР 65.65.63.16	1

**6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Исполнитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТУ при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.  
Гарантийный срок эксплуатации изделия не более 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, если иное не указано в договоре поставки.  
Исполнитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, не влекущих за собой ухудшений технических характеристик изделия (оборудования).



руководство по эксплуатации

**7 ОТМЕТКА О ВВЕДЕНИИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

Организация			
Дата введения в эксплуатацию		Должность, ФИО	