

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.4122.20

|                  |        |         |      |    |
|------------------|--------|---------|------|----|
| Дата регистрации | « 21 » | августа | 2020 | г. |
| Действительно до | « 21 » | августа | 2025 | г. |
| Продлено до      | «    » |         |      | г. |
| Продлено до      | «    » |         |      | г. |

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

## 1. Наименование материала (изделия)

Клапаны проходные односедельные запорно-регулирующие КПСР серии 100, 200, 210, 220, 400 на номинальное давление от PN16 до PN160 номинальным диаметром от DN15 до DN400.

## 2. Назначение

Для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой теплоносителя до 550 °С (в зависимости от серии).

## 3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «КПСР Групп», Республика Беларусь, 223016, Минская обл., Минский р-н, Новодворский с/с, 6, пом. 10.

## 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «КПСР Групп», Республика Беларусь, 223016, Минская обл., Минский р-н, Новодворский с/с, 6, пом. 10.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ООО «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744) от 18.08.2020 № 359/20.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: сокращенное наименование предприятия-изготовителя (КПСР), название изделия (Клапан КПСР), год изготовления (2020), номинальный диаметр (DN 25 мм), пропускная способность ( $K_{vy} 10 \text{ м}^3/\text{ч}$ ), заводской номер, температура рабочей среды ( $T 150 \text{ }^\circ\text{C}$ ), номинальное давление (PN 1.6 МПа), знак соответствия (EAC).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

августа 2020 г.

№ 0014337



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

**ТС 01.4122.20**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

клапанов проходных односедельных запорно-регулирующих КПСР серии 100 на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN25 производства ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С.

Таблица.

| № п/п  | Наименование показателей             | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения   |   |
|--|--------------------------------------|--|--|---|
| 1.   | Внешний вид                          | ГОСТ 5761  | Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия, забоины, расслоения на поверхности образцов не обнаружены                     |   |
| 2.   | Качество антикоррозионного покрытия: | ГОСТ 9.302   | После проведения испытаний отслаивания покрытия между линиями и в сетке квадратов не наблюдалось.<br>После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло |   |
|  | 2.1 Внешний вид                      |  |  | Антикоррозионного покрытие образцов сплошное, гладкое, без трещин и пузырей, прочно сцеплено с металлом |
|  | 2.2 Толщина, мкм                     |  |  | 106   |
| 2.3 Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом:<br>- метод решетчатых надрезов<br><br>- метод нагрева |                                      |  |  |   |

Окончание таблицы.

| № п/п | Наименование показателей  | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)                    | Фактически полученные значения  |
|-------|---|---|---|
| 3.    | Герметичность мест соединений и уплотнений относительно внешней среды. Испытание давлением воды           | ГОСТ 5761<br>Продолжительность испытания – 180 с,<br>$P_{исп} = PN = 1,6 \text{ МПа}$   | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было  |
| 4.    | Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды | ГОСТ 5761<br>Продолжительность испытания – 300 с,<br>$P_{пр} = 1,5PN = 2,4 \text{ МПа}$ | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены |
| 5.    | Герметичность в затворе (относительная протечка), м <sup>3</sup> /ч                                       | ГОСТ 5761<br>$P_{исп} = 1,1PN = 1,76 \text{ МПа}$                                       | 0,000   |
| 6.    | Работоспособность клапана   | ГОСТ 5761   | Во время испытаний запорный элемент образцов перемещался плавно, без рывков и заеданий. Клапаны после испытаний работоспособны                            |
| 7.    | Масса клапана, кг   | ГОСТ 5761   | 6,250   |

Руководитель уполномоченного органа



*И.Л. Лишай*

И.Л. Лишай

№ 0035744

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

**ТС 01.4122.20**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны проходные односедельные запорно-регулирующие КПСР серии 100, 200, 210, 220, 400 на номинальное давление от PN16 до PN160 номинальным диаметром от DN15 до DN400 (далее – клапаны) производства ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой теплоносителя до 550 °С (в зависимости от серии).

2. Клапаны выпускаются по ТУ ВУ 192341451.001-2015 «Клапаны проходные односедельные запорно-регулирующие КПСР. Технические условия» и предназначены для полного перекрытия и/или регулирования потока рабочей среды трубопровода.

3. Корпус клапанов изготавливается из высокопрочного чугуна, серого чугуна или стали; регулирующий элемент – из нержавеющей стали; материал уплотнения запирающего элемента – «металл по металлу» или фторопласт.

4. На корпусе клапанов нанесена следующая информация: номинальное давление, номинальный диаметр, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды, материал корпуса. Каждое изделие имеет металлическую бирку, которая содержит следующую информацию: сокращенное наименование предприятия-изготовителя (КПСР), название изделия (Клапан КПСР), год изготовления, номинальный диаметр, пропускную способность, заводской номер, температуру рабочей среды, номинальное давление, знак соответствия.

5. Клапаны могут поставляться в следующих исполнениях: по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые, под приварку; по виду привода – с ручным или механизированным (электромагнитным, электро- или пневмо-) приводом.

6. Клапаны монтируются на вертикальных и горизонтальных участках трубопровода в соответствии с рекомендациями по монтажу и эксплуатации предприятия-изготовителя в направлении движения потока рабочей среды (в соответствии со стрелкой на корпусе). Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость. Во время эксплуатации клапанов, необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их осмотр и техническое освидетельствование.

7. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов отопления, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с применением клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

8. Клапаны упаковывают по ГОСТ 2991, ГОСТ 9142 или ГОСТ 10198 в тару, предохраняющую их от повреждений и попадания инородных тел во внутреннюю полость проточной части изделий.

9. Клапаны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту клапанов от воздействия влаги, агрессивных сред и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения клапанов по ГОСТ 15150.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

№ 0035745